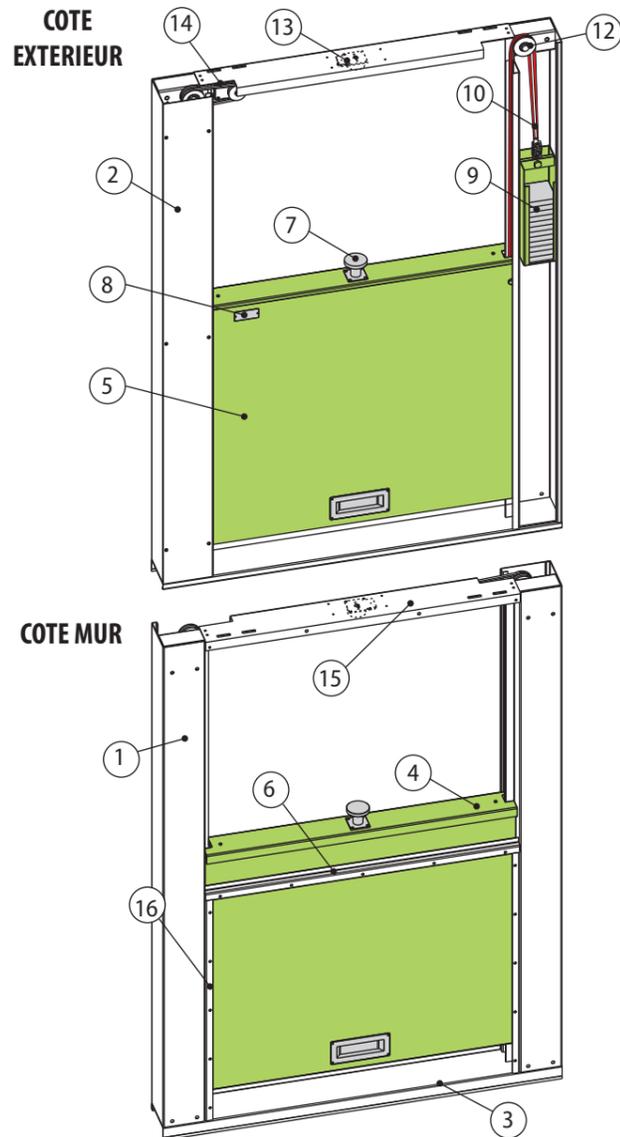


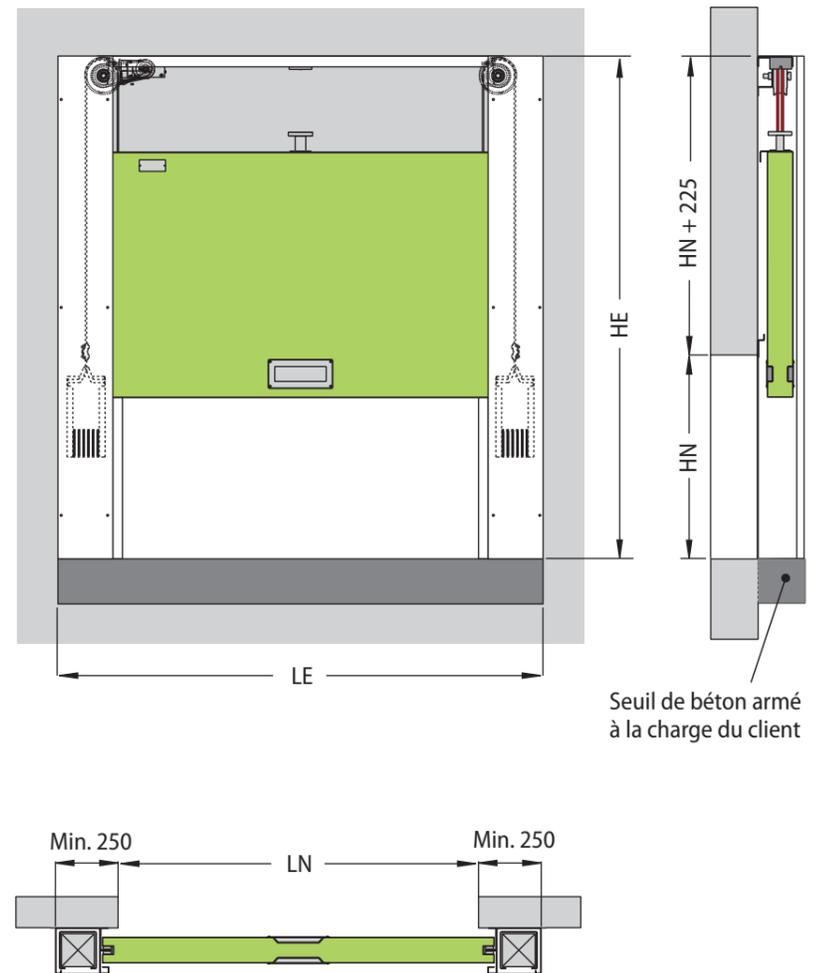
- 1) Carter latéral Contrepoids
- 2) Couvrecler carter contrepoids
- 3) Profil bas (gabarit)
- 4) Profil haut mobile
- 5) Panneau modulaire
- 6) Profil fixe
- 7) Contre-plaque de la ventouse électromagnétique
- 8) Plaque d'identification
- 9) Contrepoids de tirage
- 10) Câble d'entraînement
- 12) Poulie de renvoi double câble d'entraînement
- 13) Ventouse électromagnétique/ fin de course vantail
- 14) Ralentisseur de fermeture
- 15) Profil haut
- 16) Profil latéral

PORTE À OUVERTURE LIMITÉE, À UTILISER UNIQUEMENT POUR UN COMPARTIMENT TECHNIQUE ET NON PAS POUR LE PASSAGE DE PERSONNES

LE BON FONCTIONNEMENT DE LA PORTE DEPEND D'UNE POSE SOIGNEE. MERCI AUX INSTALLATEURS DE TRAVAILLER AVEC SOIN, ATTENTION ET COLLABORATION PENDANT LA POSE.



## Pose sur mur en béton armé



Seuil de béton armé à la charge du client

Fixer la base du chevalet avec des sangles et tendre en partie haute (le cas échéant).



Manipuler avec des chariots élévateurs adaptés. Longueur des fourches min. 1500 mm.



Manipuler avec soin. Lors du déchargement incliner le chevalet.



Ne pas marcher sur les panneaux et accessoires.



Ne pas bousculer ni plier les panneaux.



Ne pas exposer au soleil et aux intempéries.



Stocker à l'intérieur. Utiliser un véhicule bâché.



La pose doit être effectuée par du personnel qualifié et expérimenté.



Emballage + accessoires contrôlés au départ.



FIG. 2.1

Enlever les carters contrepoids (2) et le profil bas (3).

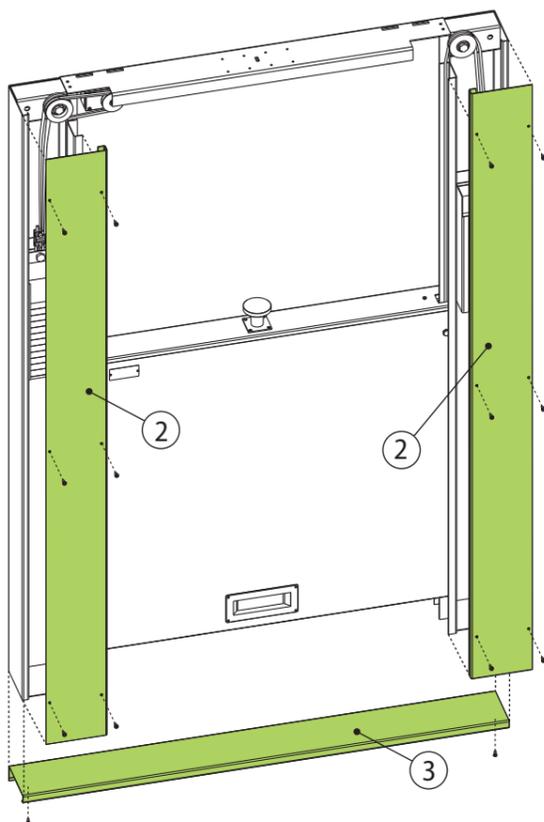
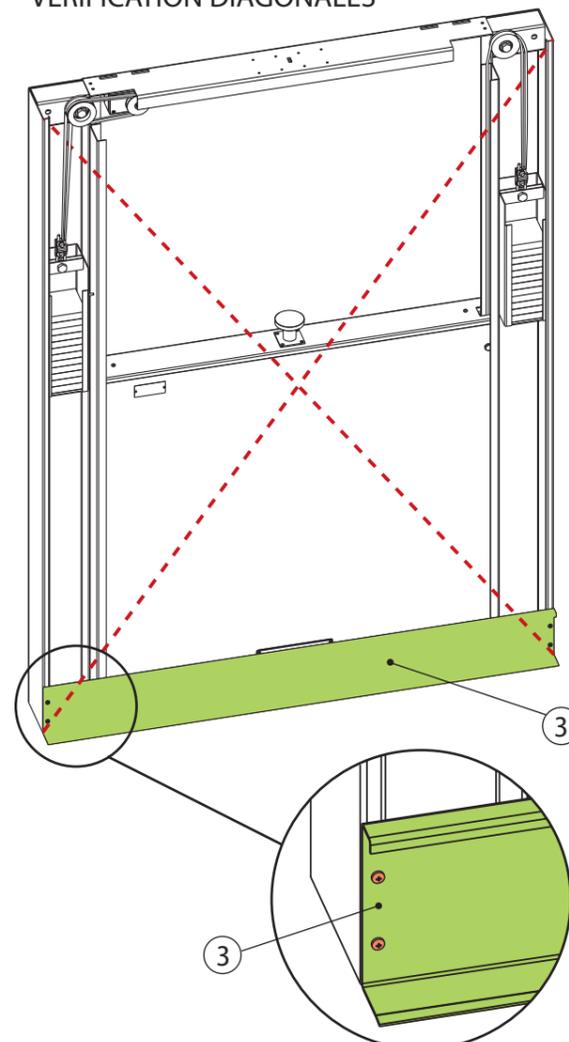


FIG. 2.2

Le profil bas (3) est une structure auxiliaire pour la pose du bâti d'aplomb et d'équerre. Il faudra l'enlever après avoir vérifié l'aplomb du bâti, la correspondance des lignes diagonales et après avoir bien fixé le bâti (utiliser le profil bas (3) comme gabarit).

## VERIFICATION DIAGONALES



## POSER LE BATI EN APLOMB

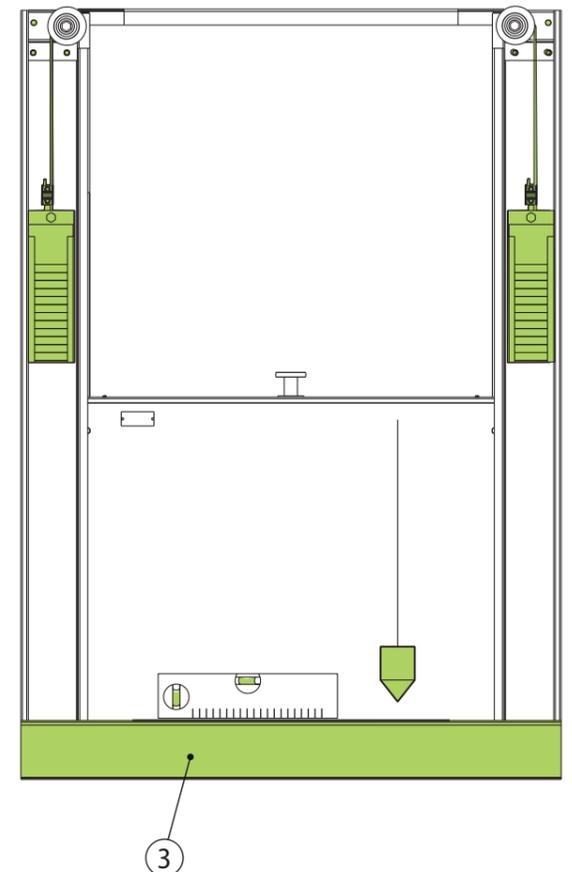
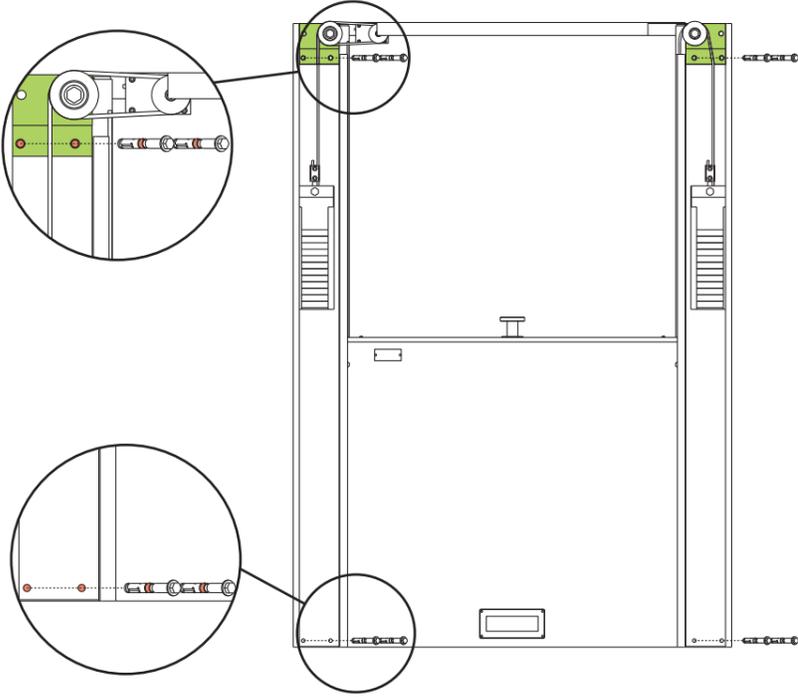
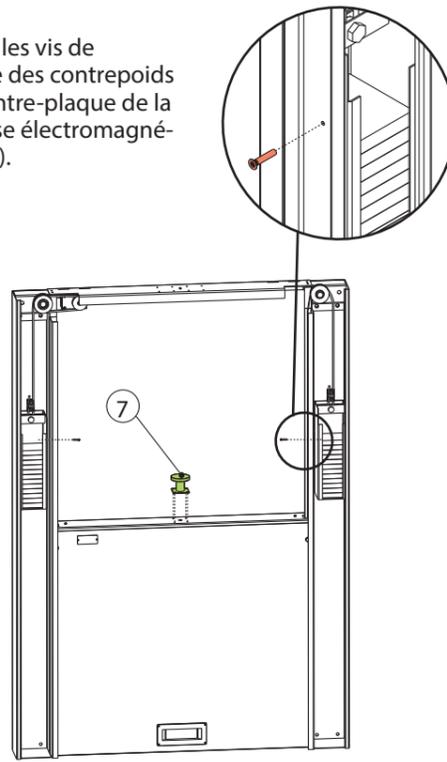


FIG.2

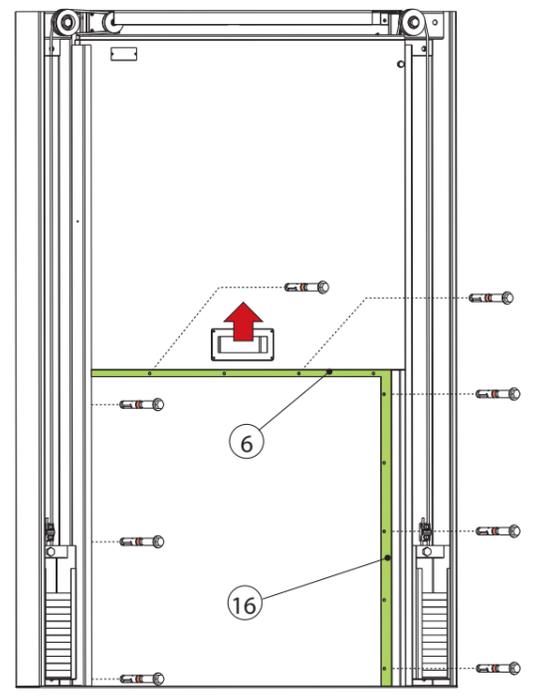
**FIG. 3.1**  
Passer à la fixation des carters latéraux à l'aide de chevilles, ensuite enlever le profil bas (3) utilisé comme gabarit.



**FIG. 3.2**  
Enlever les vis de blocage des contrepoids et la contre-plaque de la ventouse électromagnétique (7).



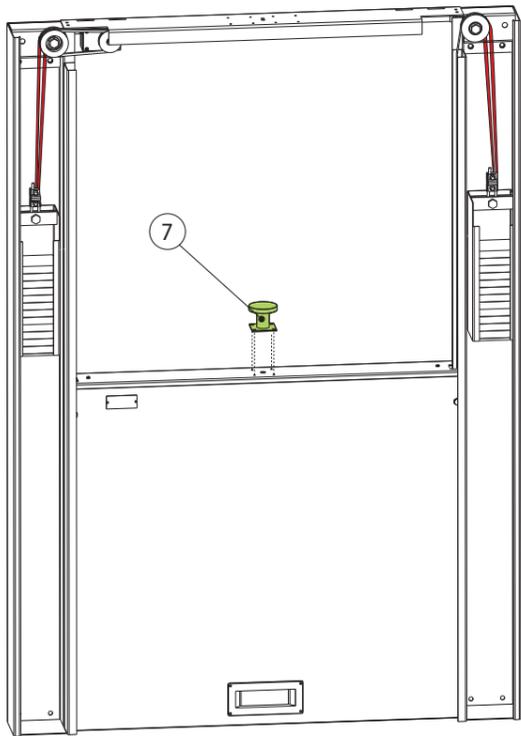
**FIG. 3.3**  
Soulever le panneau (5) et fixer à l'aide de chevilles le profil fixe (6) et les profils latéraux (16).



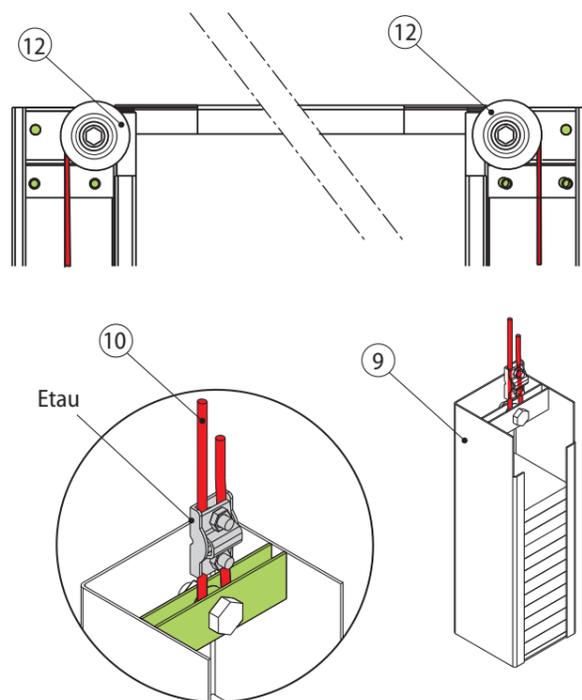
N.B. Vérifier que la partie du mur sur laquelle les chevilles doivent être fixées soit en béton et en bon état. Vérifier aussi l'absence de tout ajout de différents matériaux ou de réparation pouvant compromettre la résistance mécanique des chevilles. Les chevilles ne sont pas fournies. Utiliser uniquement des chevilles métalliques à longueur minimum M10 x 65 mm (Voir les rapports de charge des fabricants des chevilles et s'adapter en fonction du poids du vantail et du support sur lequel le bloc-porte coupe-feu doit être installé).

N.B. Le contrepoids est fourni renforcé. Lors de l'essai de pose de la porte, si le poids est excessif, il faudra retirer les éléments en excès et les placer sur le fond du carter du contrepoids pour tout besoin de recalibrage futur.

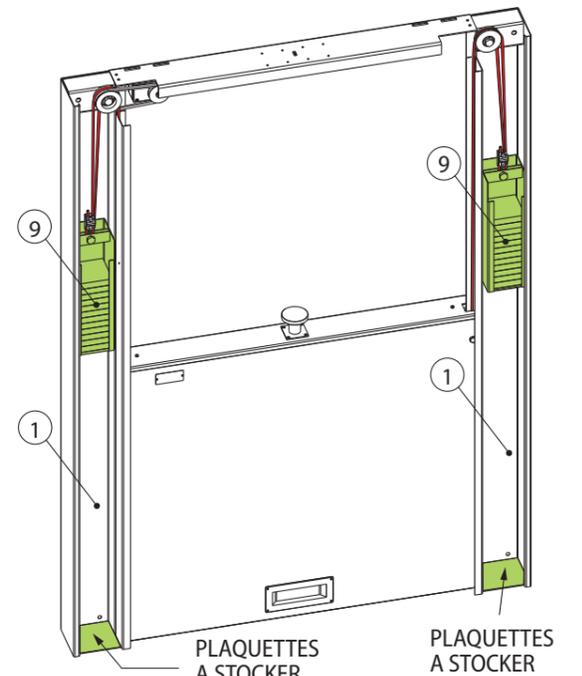
**FIG. 4.1**  
Repositionner la contre-plaque de la ventouse électromagnétique (7).



**FIG. 4.2**  
Vérifier le serrage des poulies de renvoi (12) et des étaux des câbles d'entraînement (10).



**FIG. 4.3**  
Enregistrer les contrepoids de tirage (9) en assurant plus de force au tirage. Les plaquettes qui ne servent pas sont stockés dans les carters latéraux (1).



Vérifier le fonctionnement parfait de la porte et des systèmes de fermeture.

**KIT VT**  
**( ralentisseur de vitesse de fermeture )**

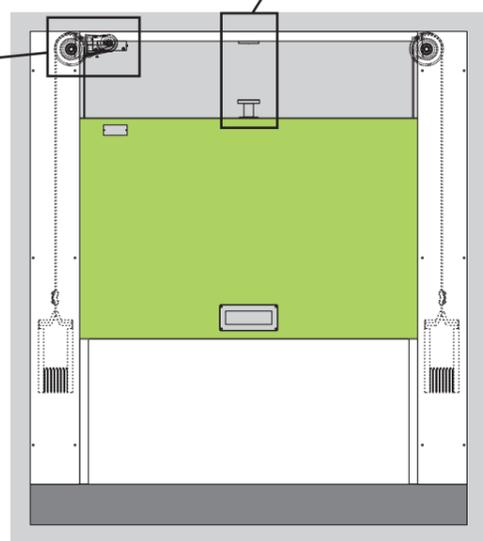
LE DISPOSITIF DOIT ETRE CALIBRE AU MOMENT DE LA POSE DE LA PORTE

N.B.  
Ne pas forcer le joint pour éviter les fuites d'huile.

La vitesse de fermeture de la porte doit être modulée en agissant directement sur la buse (D).  
(voir le manuel d'installation, d'utilisation et d'entretien).

NB: Le sens de rotation peut être inversé en tournant le ROTOR (C) de 180°.

**KIT VENTOUSE ELECTROMAGNETIQUE**



Si le produit doit être mis au rebut, les portes doivent être séparées du reste des composants et accessoires. Ces derniers suivent la procédure normale de tri des déchets selon le type de matériau dont ils sont constitués. Pour les vantaux, il est conseillé de séparer les parties métalliques des composants internes et de les affecter à un type d'élimination spécifique car ils peuvent contenir: laine minérale, silicates, gypse, fibres céramiques et autres matériaux.

Le fabricant se réserve le droit d'apporter toutes les modifications qu'il jugera nécessaires au produit et à la documentation technique sans préavis. Assurez-vous que ces instructions sont en vigueur au moment de la pose.